



PROCEDURA OBSŁUGI KOŁA W MASZYNACH ROLNICZYCH

1. Weryfikacja punktów podnoszenia pojazdu.
2. Podniesienie pojazdu lub 1 strony pojazdu, z uwzględnieniem zasad bezpieczeństwa.
3. Weryfikacja obecności i stanu czujników ciśnienia (rozmowa z klientem/formularz informacyjny/diagnostyka pojazdu).
4. Wstępna weryfikacja wizualna stanu opon, felg w celu wychwycenia występujących uszkodzeń i wskazania klientowi.
5. Odkręcenie śrub/nakrętek koła i odłożenie ich w przystosowane miejsce/do pojemnika.
6. Demontaż balastu (jeśli występuje) w sposób umożliwiający ich ponowny montaż.
7. Zdjęcie koła z piasty, jeśli potrzeba z użyciem specjalistycznego odbijaka.
8. Wypuszczenie całego powietrza z koła.
9. Umieszczenie koła w montażownicy zgodnie z instrukcją obsługi urządzenia.
10. W przypadku stwierdzenia obecności czujników ciśnienia odbijak stopki musi znaleźć się po przeciwległej stronie niż czujnik ciśnienia.
11. Podczas ściągania górnej stopki opony z felgi, ustawienie koła tak by zawór był blisko przed stopką montażownicy i około 15 cm przed łyżką montażową. Posmarowanie stopki i rantu felgi pastą montażową. Zdjęcie stopki następuje zgodnie z kierunkiem wskazówek zegara.
12. Staranna weryfikacja stanu technicznego zdemontowanej opony pod kątem zużycia i uszkodzeń (stopka, bok, wewnętrzna warstwa uszczelniająca, głębokość bieżnika) oraz dętki jeśli występuje.
13. Jeżeli występują czujniki ciśnienia czynności demontażu i montażu opony muszą być wykonane tak by nie zniszczyć czujników.
14. Staranna weryfikacja stanu zaworków, jeśli to jest technicznie możliwe. Wymienić zawór po poinformowaniu klienta, jeżeli zostaną stwierdzone zmiany starzeniowe gumy zaworu lub ślady zużycia części gumowych zaworu.
15. Staranna weryfikacja stanu felgi i jej oczyszczenie, szczególnie od strony piasty oraz półek osadzania stopek na feldze.
16. Staranna weryfikacja stanu technicznego opony przeznaczonej do montażu - nawet w przypadku opony nowej (bieżnik, ściany boczne, stopki, wewnętrzna warstwa uszczelniająca).
17. Jeżeli będą montowane czujniki ciśnienia montaż musi przebiegać zgodnie z instrukcją producenta tych czujników.

18. Weryfikacja kierunku bieżnika montowanej opony oraz jej strony zewnętrznej/wewnętrznej.
19. Posmarowanie obu stopek opony specjalistyczną pastą/maścią montażową. W przypadku obecności czujników ciśnienia unikać nanoszenia pasty monterskiej na sam czujnik, co mogłoby spowodować zatkanie otworu nad czujnikiem ciśnienia.
20. Nałożenie opony wg. instrukcji obsługi producenta montażownicy.
21. W przypadku obecności czujników ciśnienia przy zakładaniu opony na felgę należy koło ułożyć w takiej pozycji, aby czynność montażu opony kończyć w pobliżu zaworu.
22. W przypadku obecności czujników ciśnienia uważać by nie zacisnąć zaworu między rantem felgi a stopką opony.
23. Weryfikacja poziomu ciśnienia wg. zaleceń producenta pojazdu (naklejka, instrukcja obsługi, profesjonalne bazy danych) lub po konsultacji z klientem.
24. Wstępne napompowanie koła do 1-2 bar (w przypadku problemów z uszczelnieniem użycie inflatora).
25. Umieszczenie koła w klatce do pompowania kół.
26. Napompowanie koła kompresorem z użyciem homologowanego manometru (dla poziomu bardzo dobrego i wzorowego także kalibrowany przez jednostkę legalizacyjną). Przepompowanie koła o wartość określoną w umieszczonym na ścianie bocznej opony symbolu „przekrój opony” (około 2-3,5 bar w zależności od wymagań producenta opon) i odpuszczenie ciśnienia do zalecanego.
27. Staranna weryfikacja stanu napompowanej opony (ewentualne wybrzuszenia, spękania).
28. Stosowanie do wyważania ciężarków odpowiednich do rodzaju felgi bądź homologowanego proszku.
29. Oczyszczenie nakrętek/śrub oraz styku piasty z felgą za pomocą szczotki drucianej.
30. Włożenie śrub/nakrętek i ręczne nakręcenie ich na gwint.
31. Dokręcenia wstępne śrub/nakrętek naprzeciwległych po linii gwiazdy z użyciem klucza pneumatycznego bądź elektrycznego.
32. Opuszczenie pojazdu na podłoże i odsunięcie elementów podnośnika.
33. Weryfikacja wielkości momentu dokręcenia śrub/nakrętek zgodnie z zaleceniami producenta danego pojazdu.
34. Dokręcenie końcowe śrub/nakrętek z użyciem homologowanego klucza dynamometrycznego stosując wartość momentu zgodną z zaleceniami producenta pojazdu.
35. Weryfikacja stanu czujników ciśnienia (jeśli występują). Aktywowanie czujników, jeżeli nie zostało to wykonane przed montażem czujników.
36. Przywrócenie stanu czystości pojazdu jaki miał przed wjechaniem na stanowisko.
37. Przygotowanie do wyprowadzenia pojazdu ze stanowiska.